



RR **ē**ndless

A brand of Riva Renzo Group

## Wood Division

Cinghie e nastri ad anello continuo per macchine lavorazione legno  
*Truly endless belts for wood working machinery*

# RR Endless

## Wood Working Series

## The Company



La Società Riva Renzo, fondata nel 1981 è specializzata nella produzione di articoli in gomma e più precisamente nastri e cinghie per diversi segmenti industriali con particolare focus sul settore della lavorazione legno che tuttora costituisce il core-business dell'azienda.

Sin dal suo inizio la Riva Renzo ha creduto e investito nella tecnologia dell'anello senza fine ("endless") come miglior risposta alle esigenze dell'industria attraverso la creazione della divisione "RR Endless".

Si è quindi sviluppata una tecnologia che consente di produrre nastri e cinghie senza punto di giunzione, per garantire la massima uniformità di spessore, planarità, capacità di avvolgimento su diametri ridotti.

*The Riva Renzo Company was established in 1981 and it manufactures rubber products and, specifically, endless rubber belts and v-belts for many industrial sectors, with a specific focus on the woodworking field which still represent its core business.*

*Since the very beginning Riva Renzo has believed in the value of the "endless technology" as the best reply to many industrial requirements by building up the "RR Endless Division".*

*Therefore we developed a proper technology which enables us to supply belts truly endless without any joint or seam that can fulfill at best Customers' requirements as for thickness uniformity, planarity, ability to run on small pulleys diameter.*



# RR Endless

## WoodVee Series

## Product Characteristics



**WOODVEE** Cinghie trapezoidali per macchine squadra-bordatrici. La funzione delle cinghie è di tenere in posizione il pezzo lavorato mentre la macchina svolge la lavorazione prevista (quale bordatura, squadratura, foratura). La Riva Renzo fornisce da più di 30 anni le sue cinghie trapezoidali ai più importanti costruttori di macchine italiani ed esteri.

#### Caratteristiche principali :

- Esecuzione ad anello continuo senza giunzione, adatto ad alte velocità e ridotti diametri pulegge.
- Copertura superiore in gomma bianca non macchiante 60 shore/A o 75 Shore/A.
- Lato portante liscio o con una larga scelta di profili.
- Nucleo traente in fibra sintetica ad alta resistenza e basso allungamento.
- Lato inferiori e bordi rivestiti con tessuto specifico per l'applicazione.

**WOODVEE** Truly endless v-belts for edge-banding and squaring machines in the woodworking sector.

*The function of the v-belts is press down and feed the processed product, while the machine carry out the intended task (edge-banding, squaring, drilling).*

*We have been supplying our V-belts to many leading OEMs in Italy and abroad for more than 30 years.*

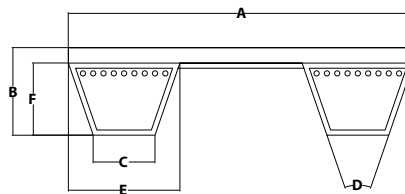
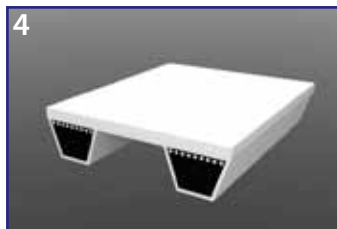
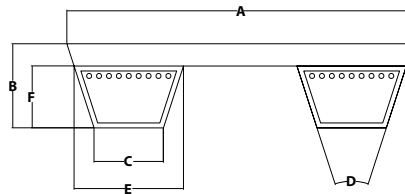
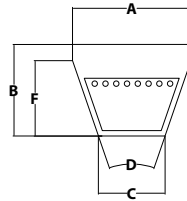
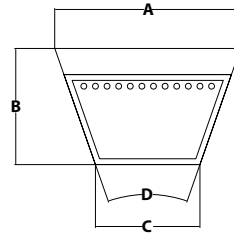
#### Main features :

- Truly endless construction suitable for high speed and small pulleys diameter.
- Rubber cover in white nonstaining rubber 60 shore/A or 75 Shore/A.
- Top side smooth or with a wide choice of profile.
- The tensile core is made with a cord in synthetic fiber of high strength and low elongation.
- Bottom side and edges are wrapped by specific fabric.

# RR Endless

# WoodVee Series

## Special Profiles

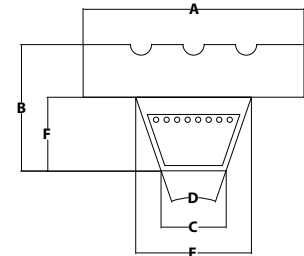
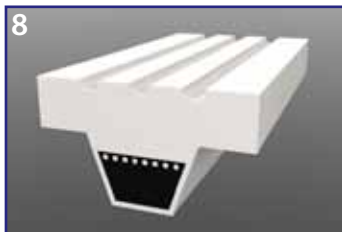
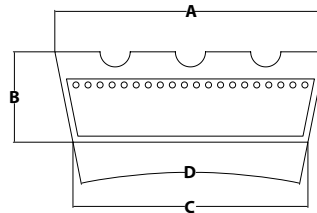
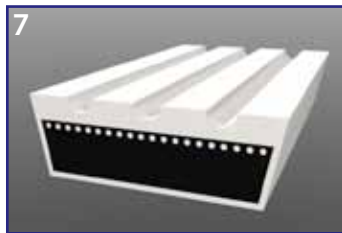
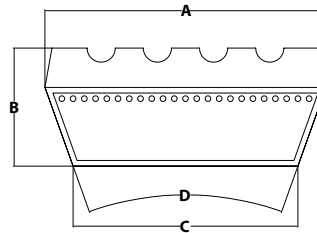
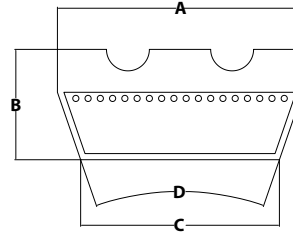
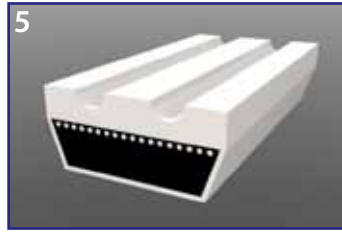


| CINGHIA<br>(Belt) | MACCHINA (Machine)                     | DIMENSIONI (Dim) |    |    |    |    |    | PROFILO (Profile) |    |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |   |
|-------------------|--|------------------|----|----|----|----|----|-------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|
|                   |  | A                | B  | C  | D  | E  | F  | RA                | RB | RO | RR | R1 | R2 | R3 | R4 | R5 | R6 | R15 | R16 |   |
| 1                 | HOMAG-STEFANI-BIESSE-GABBIANI-CELASCHI | 32               | 20 | 18 | 38 |    |    | X                 | X  | X  | X  | X  | X  |    |    |    |    |     | X   | X |
| 1                 | FRIULMAC                               | 32               | 22 | 20 | 40 |    |    |                   | X  |    |    |    |    | X  |    |    |    |     |     |   |
| 1                 | HOMAG                                  | 25               | 16 | 14 | 38 |    |    | X                 | X  | X  | X  | X  |    |    |    |    |    |     | X   | X |
| 1                 | VARI (Several)                         | 22               | 14 |    | 38 |    |    | X                 | X  | X  | X  | X  |    |    |    |    |    |     |     |   |
| 1                 | VARI (Several)                         | 17               | 11 |    | 38 |    |    | X                 | X  | X  | X  | X  |    |    |    |    |    | X   | X   | X |
| 1                 | VARI (Several)                         | 13               | 8  |    | 38 |    |    | X                 | X  | X  | X  | X  |    |    |    |    |    | X   | X   | X |
| 2                 | VARI (Several)                         | 10               | 6  |    | 38 |    |    | X                 | X  |    | X  | X  |    |    |    |    |    |     |     |   |
| 2                 | VARI (Several)                         | 13               | 8  |    | 38 |    |    | X                 | X  | X  | X  | X  |    |    |    |    |    | X   | X   | X |
| 2                 | VARI (Several)                         | 17               | 11 |    | 38 |    |    | X                 | X  | X  | X  | X  |    |    |    |    |    | X   | X   | X |
| 2                 | VARI (Several)                         | 22               | 14 |    | 38 |    |    | X                 | X  | X  | X  | X  |    |    |    |    |    | X   | X   | X |
| 3                 | VARI (Several)                         | 58               | 20 | 9  | 40 | 17 | 15 |                   |    |    |    | X  |    |    |    |    |    |     |     |   |
| 3                 | EGURKO-ELWOOD                          | 64               | 20 | 9  | 40 | 17 | 11 |                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    | X   |     |   |
| 4                 | IMA                                    | 70               | 19 | 14 | 38 | 22 | 14 | X                 |    |    | X  |    |    |    |    |    |    |     |     |   |
| 4                 | HOMAG                                  | 70               | 17 | 14 | 38 | 22 | 14 |                   |    |    |    | X  |    |    |    |    |    |     |     |   |
| 4                 | BIESSE-HOLZER-STEFANI-FRIULMAC         | 67               | 17 | 12 | 38 | 22 | 14 |                   | X  |    |    | X  |    |    |    |    |    |     |     |   |
| 4                 | GABBIANI                               | 60               | 17 | 12 | 40 | 22 | 14 |                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    | X   |     |   |
| 4                 | STEFANI                                | 65               | 23 | 12 | 40 | 22 | 14 |                   |    |    |    | X  |    |    |    |    |    | X   |     |   |
| 4                 | STEFANI-NARDELLO                       | 65               | 18 | 12 | 40 | 22 | 14 |                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     | X |
| 4                 | OCMAC                                  | 74               | 22 | 11 |    | 17 | 11 |                   |    |    |    |    |    |    | X  |    |    |     |     |   |
| 4                 | FRIULMAC                               | 80               | 22 | 18 | 38 | 32 | 19 |                   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |   |

# RR Endless

# Woodvee Series

## Special Profiles



| CINGHIA<br>(Belt) | MACCHINA (Machine) | DIMENSIONI (Dim) |    |    |    |    |    | PROFILO (Profile) |    |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |  |
|-------------------|--------------------|------------------|----|----|----|----|----|-------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|--|
|                   |                    | A                | B  | C  | D  | E  | F  | RA                | RB | R0 | RR | R1 | R2 | R3 | R4 | R5 | R6 | R15 | R16 |  |
| 5                 | A. COSTA           | 45               | 15 | 40 | 30 |    |    |                   |    |    |    |    |    | X  |    |    |    |     |     |  |
| 5                 | TAGLIABUE          | 40               | 20 | 33 | 30 |    |    |                   |    |    |    |    | X  |    |    |    |    |     |     |  |
| 5                 | EGURKO             | 49               | 20 | 41 | 30 |    |    |                   |    |    |    |    |    |    | X  |    |    |     |     |  |
| 5                 | OLIMPIC            | 50               | 15 |    | 34 |    |    |                   |    |    |    |    |    | X  |    |    |    |     |     |  |
| 6                 | GABBIANI           | 50               | 19 | 42 | 40 |    |    |                   |    |    |    |    |    |    | X  |    |    |     |     |  |
| 6                 | GABBIANI           | 50               | 21 | 40 | 40 |    |    |                   |    |    |    |    |    |    | X  |    |    |     |     |  |
| 7                 | MANEA              | 45               | 15 | 39 | 25 |    |    |                   |    |    |    |    |    | X  |    |    |    |     |     |  |
| 7                 | SPANEVELLO-A.COSTA | 40               | 12 | 33 | 30 |    |    |                   |    |    |    |    |    | X  |    |    |    |     |     |  |
| 7                 | SPANEVELLO-SICAR   | 60               | 16 | 52 | 25 |    |    |                   |    |    |    |    |    |    | X  |    |    |     |     |  |
| 8                 | A.COSTA            | 42               | 24 | 12 | 38 | 22 | 14 |                   |    |    |    | X  |    | X  |    |    |    |     |     |  |
| 8                 | TAGLIABUE          | 30               | 25 | 9  | 38 | 17 | 11 |                   |    |    |    |    | X  |    |    |    |    |     |     |  |
| 8                 | FRIULMAC           | 28               | 25 | 12 | 38 | 22 | 14 |                   |    |    |    | X  |    |    |    |    |    |     |     |  |

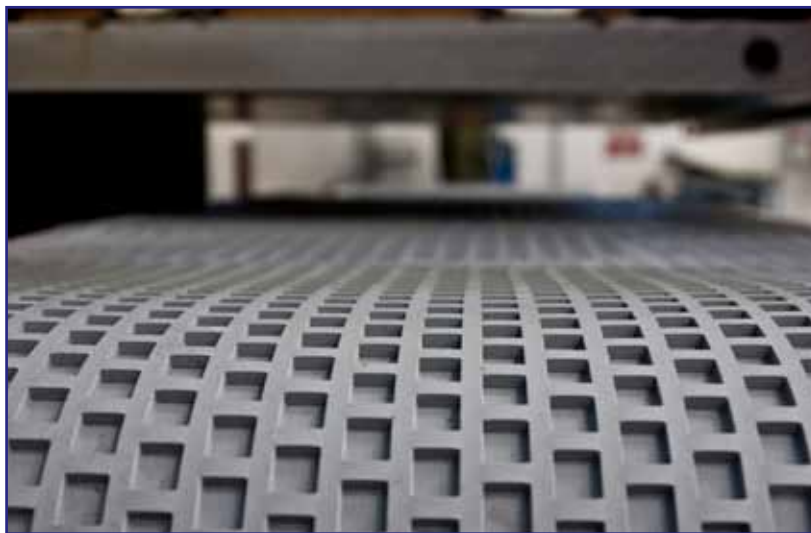
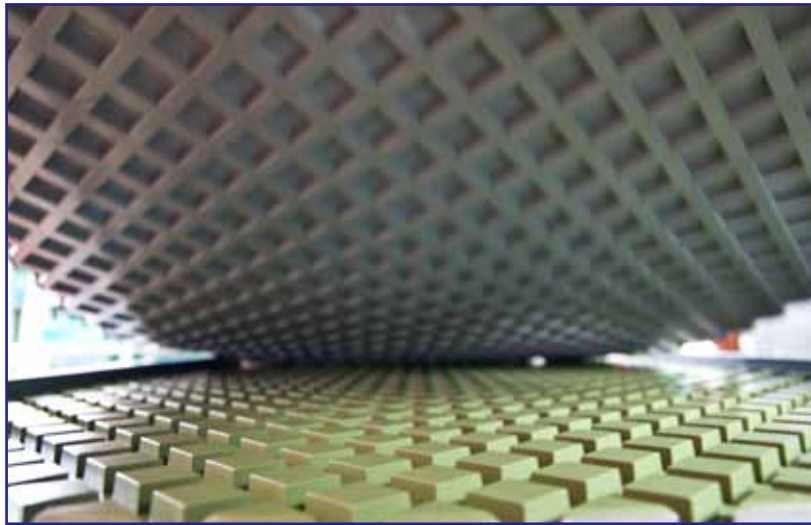
RA ROMBO GRANDE NEGATIVO  
 RB GRANA DI RISO  
 R0 LISCIO  
 RR ROMBO PICCOLO NEGATIVO  
 R1 LISCIO RETTIFICATO  
 R2 DUE CAVE LONGITUDINALI  
 R3 TRE CAVE LONGITUDINALI  
 R4 QUATTRO CAVE LONGITUDINALI  
 R5 CINQUE CAVE LONGITUDINALI  
 R6 FRESATURA TRASVERSALE  
 R15 PROFILO A NIDO D'APE  
 R16 PROFILO TESSUTO IMPRESSIONE TELA GROSSA  
 RS PROFILO SPECIALE (A DISEGNO)

RA Large negative diamond square  
 RB Negative rice grain patter  
 R0 Smooth, unground  
 RR Small negative diamond square  
 R1 Smooth, ground  
 R2 Two longitudinal grooves  
 R3 Three longitudinal grooves  
 R4 Four longitudinal grooves  
 R5 Five longitudinal grooves  
 R6 Transversal notches  
 R15 Rough top (superrip) pattern  
 R16 Coarse fabric pattern  
 RS Special profile (Customer drawings)

# RR Endless

## WoodGrip Series

### Product Characteristics



**WOODGRIP** Nastri di alimentazione per macchine levigatrici, calibratrici e spazzolatrici, con la funzione di introdurre il pezzo lavorato sotto ai gruppi di lavoro.

Al nastro è richiesto di contribuire al buon risultato della lavorazione con delle buone caratteristiche di uniformità di spessore e planarità nonché di grip.

**WOODGRIP** Truly endless belts for wide-belt sanding, calibrating and brushing machines. The function of the belt is to feed the processed product under the working heads.

Belt is requested to contribute to the good result of the processing by good planarity, thickness uniformity and grip.

| Tipo Type | Nr. Tele Nr. of Plies | Spessore Thickness mm | Carico di lavoro Working load daN/cm | Dia. Min. Pull Min. Pulley dia. mm | Coperture Standard Standard Cover Shore A | Coperture Speciali Special Cover Shore A | Profili Profiles (Pag 8-9) |
|-----------|-----------------------|-----------------------|--------------------------------------|------------------------------------|---|--|----------------------------|
| WDG/L     | 2                     | 7                     | 18                                   | 100                                | NR 50 BL<br>NR 50 YE                      | NR 40 TA                                 | R1 R8                      |
| WDG/M     | 3                     | 8                     | 24                                   | 120                                |   |  | R9 R10                     |
| WDG/H     | 3                     | 10                    | 25                                   | 150                                | NR 60 GR                                  | NR 70 BL                                 | R11 R12                    |
| WDG/S     | 2                     | 8                     | 50                                   | 80                                 | NR 60 YE                                  |  | R13 R14                    |
| R 20      |                       |                       |                                      |                                    |   |  |                            |

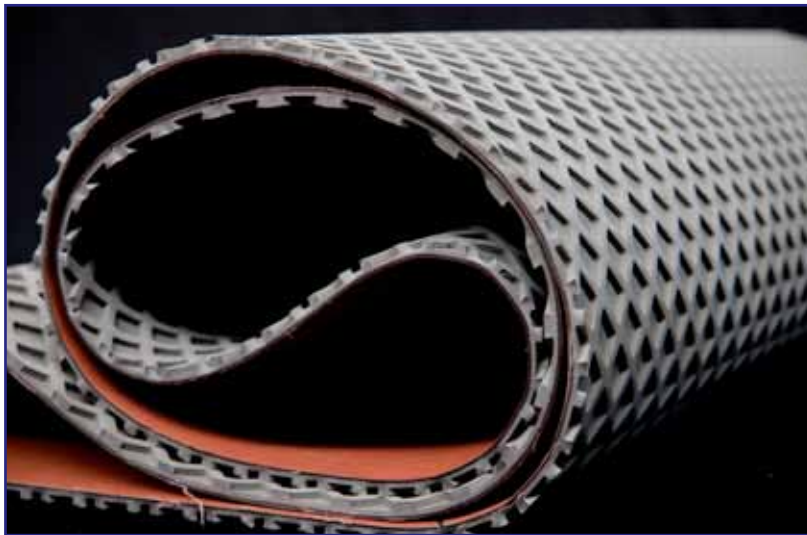
|                               |       |          |     |
|-------------------------------|-------|----------|-----|
| <b>DESIGNAZIONE (Example)</b> | WDG/H | NR 60 YE | R12 |
| <b>DESIGN (Example)</b>       |       |          |     |



# RR Endless

## WoodGrip Series

## Product Characteristics



### Caratteristiche principali :

- Esecuzione ad anello, adatto ad alte velocità e ridotti diametri pulegge.
- Copertura superiore in gomma non macchiante con una gamma di durezza da 40 a 70 Shore/A.
- Ampia scelta di profili sul lato superiore per soddisfare al meglio ogni esigenza applicativa.
- Nucleo traente in fibra sintetica a basso allungamento.
- Lato interno in diversi tipi di tessuti appositamente studiati al contatto su piano di scorrimento.

### Main features :

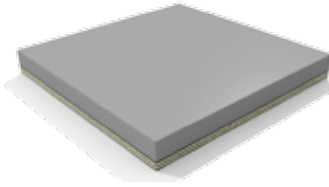
- *Endless made, suitable for high speed and small pulleys diameter.*
- *Rubber cover in nonstaining rubber with hardness ranging from 40 to 70 Shore/A.*
- *Top side with a wide choice of profiles in order to meet any application requirement.*
- *Low elongation synthetic fiber tensile core.*
- *Bottom side with several type of sliding ply properly designed for the specific application.*

# RR Endless

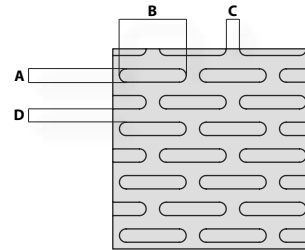
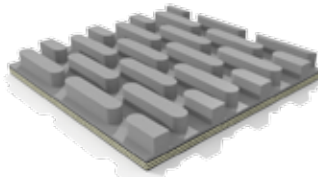
## WoodGrip Series

### Product Characteristics

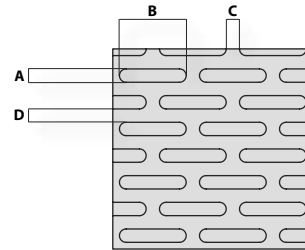
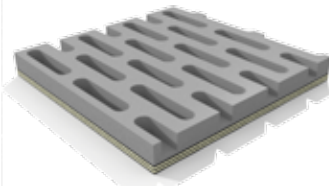
R1



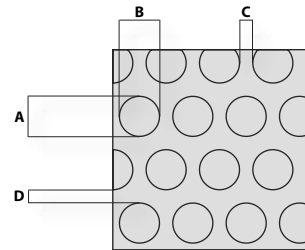
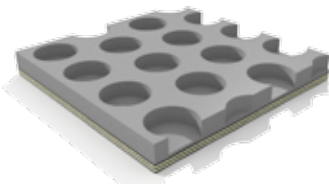
R14



R13



R12



| Profilo<br>Profile | Dimensioni (mm) |    |   |   |
|--------------------|-----------------|----|---|---|
|                    | Dimension (mm)  |    |   |   |
|                    | A               | B  | C | D |
| R1                 | -               | -  | - | - |
| R14                | 5               | 25 | 5 | 5 |
| R13                | 5               | 25 | 5 | 5 |
| R12                | 15              | 15 | 5 | 5 |

La nostra ampia gamma di profili copre adeguatamente ogni esigenza applicativa. Per la definizione del tipo di profilo più idoneo alla vostra specifica lavorazione, vi preghiamo contattare il nostro Ufficio Tecnico che sarà lieto di supportarvi nella scelta.

*Our range of profiles is quite wide such to fulfill any application requirement. In order to choose the most proper profile to your specific processing, please contact our Technical Support engineers, who will be glad to provide their suggestions.*

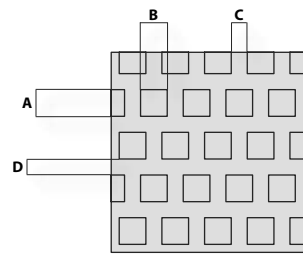
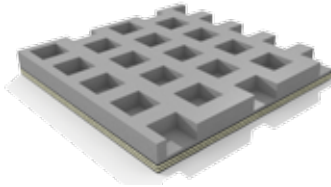


# RR Endless

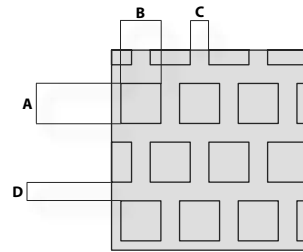
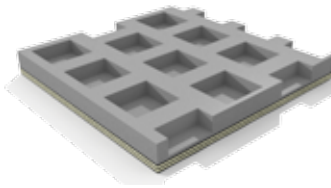
## WoodGrip Series

### Product Characteristics

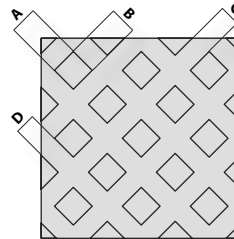
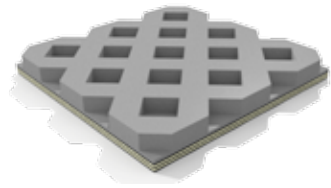
R10



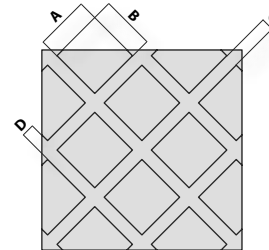
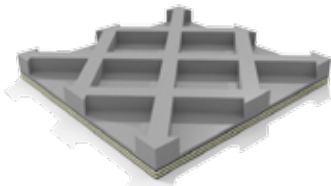
R9



R11



R8



| Profilo<br>Profile | Dimensioni (mm) |    |   |   |
|--------------------|-----------------|----|---|---|
|                    | Dimension (mm)  |    |   |   |
|                    | A               | B  | C | D |
| R10                | 10              | 10 | 6 | 6 |
| R9                 | 15              | 15 | 7 | 7 |
| R11                | 10              | 10 | 8 | 8 |
| R8                 | 20              | 20 | 5 | 5 |

Una buona parte delle macchine calibro-levigatrici è dotata di piano di lavoro con dispositivo a depressione (vacuum), per permettere una maggiore presa del nastro al materiale lavorato. Questo comporta la corrispondente foratura del nastro in gomma. Tutti i nostri profili (tranne il R14) possono essere forniti con tale foratura, la cui disposizione e relativo diametro vengono eseguiti a disegno cliente.

*A main part of sanding-calibrating machines are equipped with vacuum plate, in order to ensure a better grip of belt onto the processed material.*

*The rubber belt has to be, consequently, punched as well.*

*All our profiles (apart from R14) can be supplied with punched holes, with layout and holes diameter as per customer's drawing.*

# RR Endless

## WoodGrip Series



### Product Characteristics

I nastri **WOODGRIP** destinati a macchine levigatrici di bordi e profili. Sono prodotti nella speciale versione WDG-S, con un inserto tessile ad alto modulo e basso allungamento adatto ad alte velocità e pulegge di ridotto diametro.

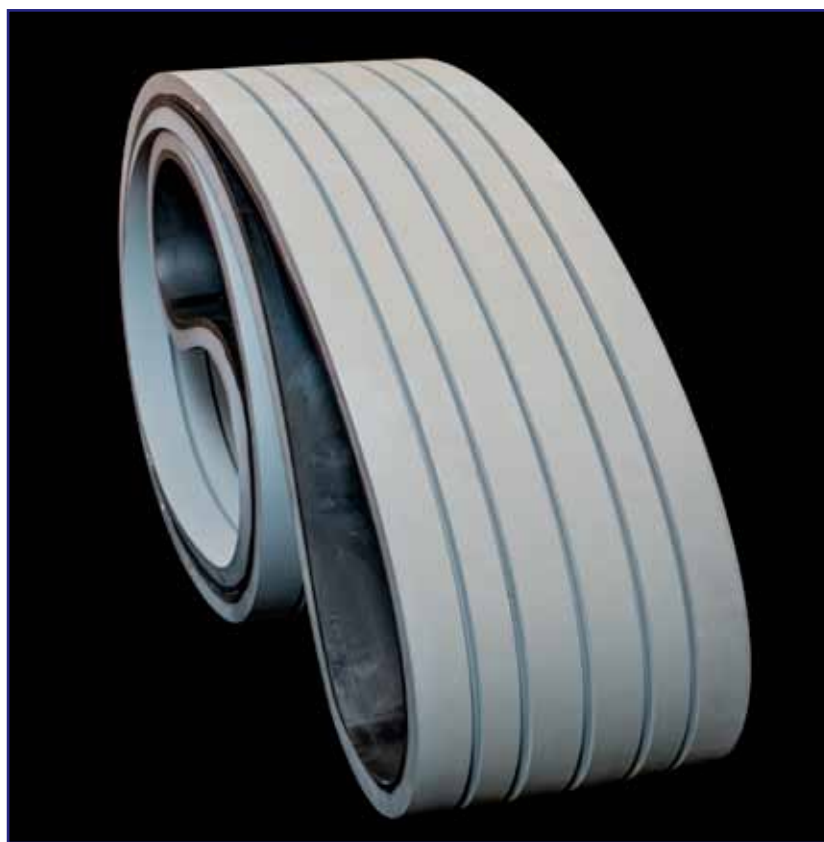
La guida trapezoidale sul lato interno è realizzata a stampo in corpo unico e rivestita in tessuto per garantire la massima resistenza all'usura e tenuta.

*The **WOODGRIP** belts destined to edge and profile sanding machines, are manufactured in the a special version WDG-S, with a low elongation insert fit for high speed and small pulleys diameter.*

*The bottom rubber v-belt is molded in one piece with the belt itself in order to minimize the risk of detachment. Additionally, the v-belt is fabric wrapped for better sliding and even higher resistance.*

# RR Endless

## SliceGrip Series



### Product Characteristics

| Gomma Rubber | Durezza Hardness Shore A | Nucleo Traente Tension Member               | Nr. cave Longitudinali Nr. of Longitudinal grooves | Spessore Totale Total Thickness mm |
|--------------|--------------------------|---|--|------------------------------------|
| NR 50 GR     | 50                       | CTK 500<br>CTK 1000<br>CTK 1500<br>CTK 2000 | 2, 3, 4, 5, 6                                      | 10 - 40                            |
| NR 60 GR     | 60                       |   |  |                                    |
| NR 70 WT     | 70                       |   |  |                                    |

**SLICEGRIP** Nastri di alimentazione ad anello continuo destinate a taglierine orizzontali, prevalentemente utilizzate nella produzione di fogli di impiallacciatura e parquet, con la funzione di tenuta e avanzamento del pezzo lavorato.

#### Caratteristiche Principali

- Esecuzione ad anello continuo senza giunzione, adatto ad alte velocità e ridotti diametri pulegge.
- Copertura superiore in gomma chiara non macchiante ed alta resistenza all'abrasione ed al taglio.
- Lato portante con cave longitudinali per un miglior grip sul materiale processato.
- Nucleo traente in fibra sintetica ad alta resistenza (fino a 2000 daN/cm), alto modulo e basso allungamento.

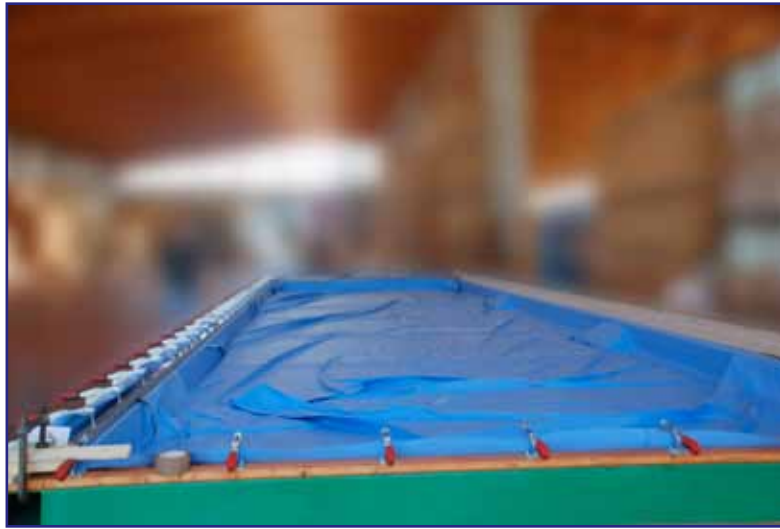
**SLICEGRIP** Truly endless feed belts used in slicing and super-surfacing machines, with the function of pressing down and feeding the product during the slicing process.

#### Main Features

- Truly endless construction suitable for high speed and small pulleys diameter.
- Rubber cover in wear and cut-resistant rubber no-staining.
- Top side with longitudinal grooves, to help gripping the processes material.
- The tensile core is made with a cord in synthetic fiber of high strength (up to 2000 daN/cm) and low elongation.

# RR Endless

## WoodFlex Series



### Product Characteristics

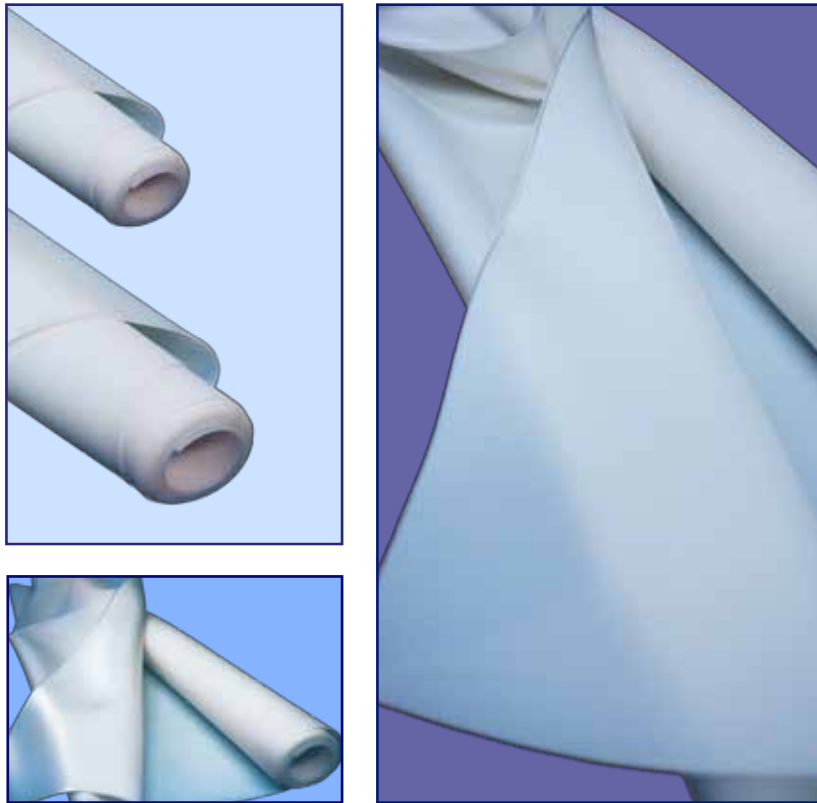
**WOODFLEX** Lastre in gomma ed in silicone per presse a impiallacciare. I nostri prodotti sono utilizzati prevalentemente nelle presse a membrana siano esse sotto vuoto, ad aria calda o a liquido, per la nobilitazione di pannelli in legno sagomati, come ad esempio ante da cucina. L'applicazione consiste nel rivestire con una sottile lamina di materiale nobile, quali legno o materiale sintetico, elementi meno pregiati, quali pannelli in MDF.

**WOODFLEX** Rubber and silicone membrane for membrane presses. Our products are mainly used in presses for the so-called "veneering" of shaped parts, most typically kitchen cabinet doors. These presses use to work either with vacuum, hot air or oil fluid (water - oil). In such application, a thin layer of high-quality material (wood veneer or synthetic foil) is glued onto a base part made of cheaper material (ex. MDF).



# RR Endless

Product Characteristics



| Tipo Type       | Colore Colour | Finitura Finish                                     | Spessore Thickness mm | Peso Specifico Specific Weight | Durezza Hardness Shore A | Carico di Rottura Breaking Strength Kg/cm <sup>2</sup> |
|-----------------|---------------|---|-----------------------|--------------------------------|--------------------------|--|
| WOODFLEX/SL50BL | Blu/Blue      | Liscio/Impressione tela<br>Smooth/Fabric Impression | 2 - 3                 | 1,19                           | 50                       | 87   |
| WOODFLEX/NR45RD | Rosso/Red     | Liscio/Impressione tela<br>Smooth/Fabric Impression | 2,3 - 3,8 - 5         | 1,07                           | 45                       | 220  |

| Tipo Type       | Modulo Modulus at 100% Kg/cm <sup>2</sup> | Modulo Modulus at 200% Kg/cm <sup>2</sup> | Modulo Modulus at 300% Kg/cm <sup>2</sup> | Allung. a Rottura Elongation at Break % | Lacerazione Tear Resistance Kg/cm | Resistenza a Temperature Heat Resistance °C |
|-----------------|---|---|---|---|-----------------------------------|---|
| WOODFLEX/SL50BL | 12  | 17  | 23  | 690                                     | 40                                | +260/280° C                                 |
| WOODFLEX/NR45RD | 12  | 23  | 42  | 670                                     | 50                                | +100/120° C                                 |

WoodFlex Series

Caratteristiche principali :

- Alta flessibilità unita ad ottime caratteristiche fisico-meccaniche.
- Alta resistenza alla lacerazione ed alla foratura.
- Ottima uniformità di spessore e finitura superficiale.
- Buona conduttività del calore.
- Larghezza fino a 2000 mm senza giunzione (6000 mm con giunta longitudinale).

Main features :

- High flexibility combined with very good mechanical strength.
- Utmost resistance to tear and punching.
- Uniform thickness and even surface.
- Uniform heat conductivity.
- Width up to 2000 mm splice-less (6000 mm wide with length-wise splice).

# RR Endless



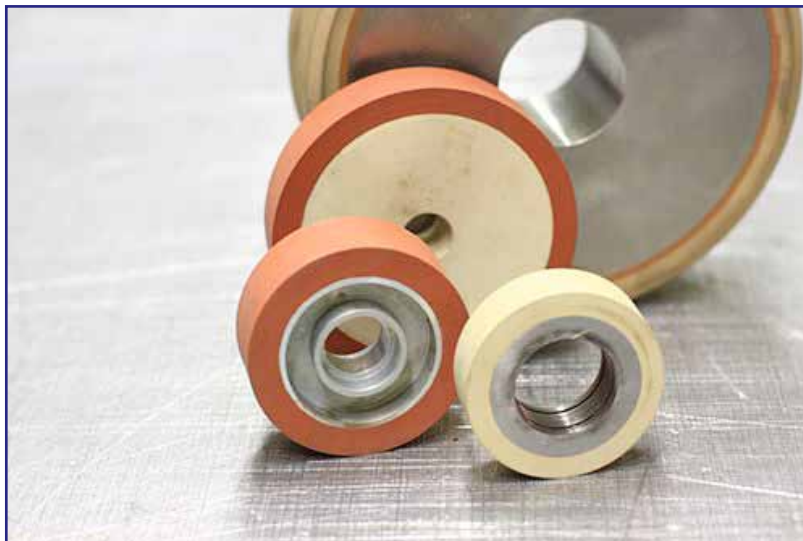
**FELTGRIP** Nastri di pressione utilizzati come supporto della carta abrasiva nelle macchine calibro-levigatrici. I nastri sono realizzati con profili in feltro con disegno diagonale o a V (chevron) sul lato superiore.

**FELTGRIP** *Endless pressure belts with felt chevron or strip profile, used as support belts of the abrasive paper in sanding-calibrating machines. Belts are fitted with either diagonal or V-felt stripes.*

| Larghezze Standard<br>Standard Widths<br>mm       | Tipo di Feltro<br>Felt Type | Larghezza x Passo (Feltro)<br>Width per Pitch (Felt)<br>mm |
|---|-----------------------------|--|
| 1330, 1360, 1380, 1430, 1630                      | Diagonale/Diagonal          | 10x10  |
| 1350, 1360, 1370, 1400, 1420,<br>1450, 1650, 1680 | Diagonale/Diagonal          | 15x8   |
| 140, 150  | Chevron                     | 20x10, 20x15, 20x20, 20x30,<br>20x40                       |
| 200   | Chevron                     | 20x20  |
| 90, 100, 140, 150                                 | Diagonale/Diagonal          | 10x10, 10x20   |

# RR Endless

Specialities



Parts on demand

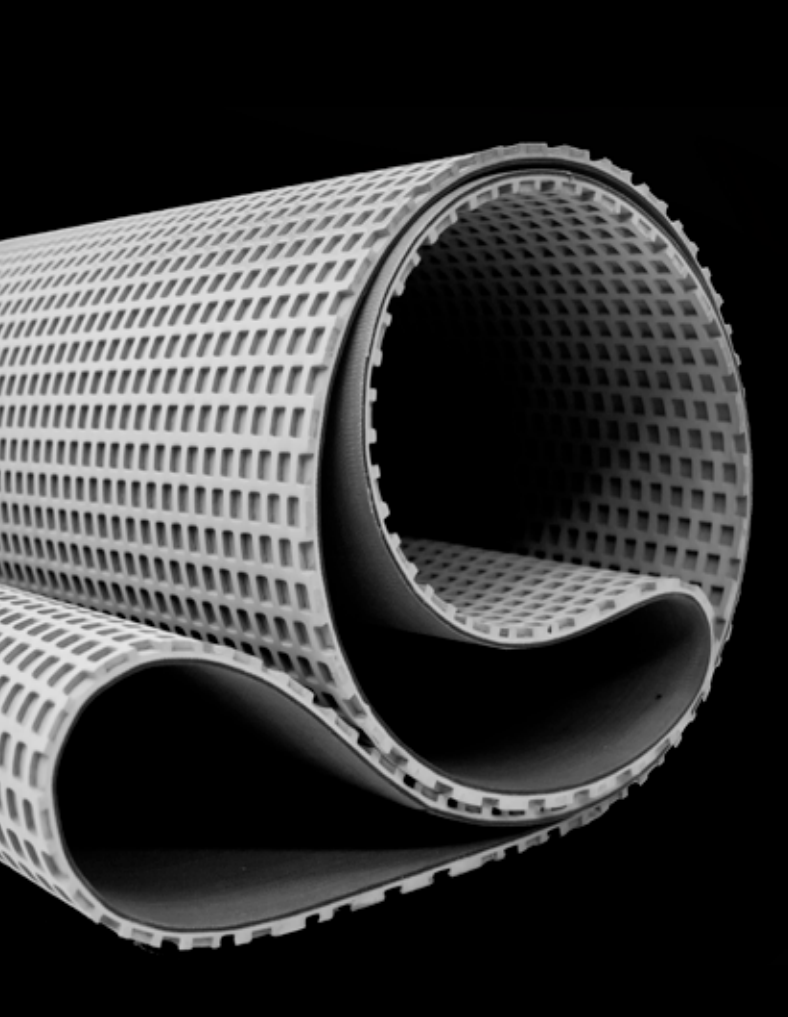
Per garantire ai nostri clienti un servizio completo, disponiamo di un'ampia gamma di rulli di contatto, rulli e ruote di pressione e di trascinamento, pattini, piastrelle ed articoli tecnici stampati per macchine bordatrici, squadratrici, tenonatrici, calibro-levigatrici etc.

I rivestimenti vengono eseguiti in vari tipi di materiale, a seconda dell'applicazione specifica, quali gomma, poliuretano, nylon etc.

*In order to grant to our customers a thorough service, we have a wide range of sanding contact rollers, pressure or feed wheels and roller, pads, tracks and molded items for*

*Edge-banding, squaring, tenoning, sanding-calibrating machines etc.*

*Coating is carried out in several types of material such as rubber, polyurethane, nylon etc.*



## RR Endless